



## Consiglio regionale della Campania

### DICHIARAZIONE CONCERNENTE LA SITUAZIONE PATRIMONIALE

art. 14, co. 1, lett. f), d.lgs. 4 marzo 2013 n. 33; art. 2, co. 1, n. 1), legge 5 luglio 1982 n. 441;

art. 1, lett. a) n. 6, l.r. 6 agosto 2010 n. 9

Il sottoscritto **CALDORO STEFANO**, nato/a il \*\*\*\*\* a \*\*\*\*\*, Consigliere/a regionale dal 13/10/2020,  
consapevole delle sanzioni penali previste in caso di dichiarazioni mendaci e di formazione od uso di atti falsi ai sensi dell'art. 76 del d.P.R. n. 445/2000, nonché delle sanzioni amministrative previste dall'art. 47 del d.lgs. n. 33/2013 e dall'art. 1, co. 1-bis, della l.r. n. 9/2010, sotto la propria responsabilità, dichiara:

#### BENI IMMOBILI

Tipologia (terreni o fabbricati)	Titolo	quota di possesso
Scegliere un elemento.	Scegliere un elemento.	

#### BENI MOBILI (iscritti in pubblici registri)

Tipologia	CV fiscali	anno immatricolazione
Scegliere un elemento.		

#### AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ

Tipologia	Società (denominazione, tipo)	n. di azioni o quote
Scegliere un elemento.		

#### INVESTIMENTI FINANZIARI (art. 1, l.r. n. 9/2010)

Tipologia	valore
Scegliere un elemento.	

#### FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ

Tipo di incarico	Società (denominazione, tipo)	durata

#### TITOLARITÀ DI IMPRESE

Titolo o qualifica	Impresa (denominazione, tipo)	decorrenza
Individuale professionale	Personale a partita IVA	02/10/2023



*Consiglio regionale della Campania*

- Il coniuge, i figli e gli altri parenti entro il 2° grado acconsentono alla comunicazione e pubblicazione della situazione patrimoniale e reddituale. [ *in tal caso allegare la dichiarazione dell'interessato* ]
- Il coniuge, i figli e gli altri parenti entro il 2° grado NON acconsentono alla comunicazione e pubblicazione della situazione patrimoniale e reddituale.

Si allega copia dell'ultima dichiarazione dei redditi assoggettati ad i.r.pe.f., con impegno di trasmettere annualmente copia delle dichiarazioni reddituali successive assieme ad attestazione delle eventuali variazioni patrimoniali.

**Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.**

firmato

Firmato digitalmente da:  
Stefano Caldoro  
Data: 15/11/2024 14:58:35